



PUR 502.8

Colle PUR monocomposante à base de polyuréthane, réticulant par l'action de l'humidité.

Domaine d'application

- Collage de bois et dérivés du bois
- Collage d'éléments sandwich
Matériaux internes : mousses dures à base de polystyrène, polyuréthane, résine phénolique et PVC, panneaux minéraux ou en fibres de verre ainsi que des nids d'abeilles.
Matériaux externes : panneaux stratifiés, plaques d'aluminium prétraitées (par exemple chromatées jaune), panneaux de placo-plâtre, panneaux de fibres, panneaux fibro-ciment.

Pour l'utilisation sur métaux et matières plastiques, contrôler l'adhésion en effectuant des tests préliminaires (en raison des nombreuses possibilités).

Avantages

- Une seule composante - donc pas de problèmes de vie en pot.
- Temps de prise relativement courts

Caractéristiques du collage

- Résistance élevée
- Bonne résistance à l'humidité et à la température

Caractéristiques de la colle

| | |
|---------------------------|---|
| Base: | isocyanate |
| Couleur: | ambre |
| Densité: | env. 1,12 ± 0,02 g/cm ³ |
| Viscosité à 20 °C: | |
| Brookfield RVT | |
| broche 2/10 tr/mn | 6.000 ± 1.200 mPa·s |
| Consistance: | basse viscosité |
| Identification: | soumise à une identification selon les règles en vigueur en RFA. Contient du 4,4'diphénylméthandiisocyanate |

Méthodes d'application

- système d'application par buses protégé contre l'humidité
- appareil d'application par pulvérisation

Application

Les surfaces à encoller doivent être propres, sèches et exemptes de graisses. Enlever les traces d'anti-adhésif, poncer et dépoussiérer les tôles et matières plastiques dures. Utiliser des feuilles d'aluminium, laquées, apprêter éventuellement les métaux.

Application de la colle

Il suffit d'une application en simple enduction sur la partie la moins poreuse. Le temps d'application ou temps ouvert est d'environ 6 à 8 mn à 20 °C et 50 % d'humidité relative. Ce temps se réduit jusqu'à env. 3 mn lorsque la température ambiante et/ou le degré d'humidité de l'air est élevé et/ou en cas d'apport d'humidité.

Grammage : 100 - 200 g/cm³

Durcissement : L'influence de l'humidité (air, matériau) durcit la colle en un film mi-dur, résistant à l'eau et aux solvants. On accélère le processus de réticulation par un apport d'humidité supplémentaire (pulvérisation fine d'eau environ 20 g/m²) ainsi que par une augmentation de la température (50 à max. 70 °C).

Pressage des pièces : Le processus de réticulation doit avoir lieu avec une pression garantissant un contact suffisant des surfaces de collage. La pression nécessaire dépend du type et de la taille des pièces; les joints doivent être bien ajustés.

Temps de pressage : Les temps de pressage dépendent considérablement de la température et de l'humidité en présence. Les valeurs suivantes sont données à titre indicatif (humidité du bois 6-15%) :

| Température | humidifié | non humidifié |
|-------------|-----------|---------------|
| 20 °C | 10 mn | 17 mn |
| 30 °C | 6 mn | 11 mn |
| 40 °C | 3 mn | 6 mn |

Les temps de pressage exacts pour chaque application spécifique sont à déterminer par des essais effectués par l'utilisateur.



PUR 502.8

Temps de réticulation ultérieure :

Les temps de fixation indiqués sont des valeurs minimales, la résistance finale est atteinte après quelques jours.

Mesures de sécurité :

Nocif en cas d'inhalation. Irrite les yeux, les voies respiratoires et la peau. Sensibilisation possible en cas d'inhalation ou contact avec la peau. En cas de contact avec les yeux, rincer avec beaucoup d'eau et consulter un médecin. En cas de contact avec la peau, laver immédiatement avec beaucoup d'eau et du savon. En cas d'une aération insuffisante ou d'un flambage, porter un masque de protection. En cas de malaise, consulter un médecin. A plus de 40 °C, il se dégagent des vapeurs nuisibles à la santé, c'est pourquoi il faut veiller à une aspiration efficace ou porter des masques de protection lorsque les ateliers ne sont pas suffisamment aérés. La colle réagit chimiquement avec l'eau, il faut donc éviter tout contact avec les yeux, la bouche ou les muqueuses.

Nettoyage

Les outils de travail doivent être nettoyés immédiatement avec notre nettoyant C 820.0.

Conditionnement

KLEIBERIT colle PUR 502.8:

seau métallique de 26,0 kg net
seau métallique de 26,0 kg net
fût métallique de 220 kg

KLEIBERIT nettoyant C 820.0

bidon métallique de 24,0 kg

Stockage

KLEIBERIT colle PUR 502.8 peut être stocké à 20 °C pendant 6 mois dans leurs emballages fermés hermétiquement, dans un endroit frais et sec. La colle doit être bien protégée contre l'humidité. Les emballages entamés doivent être consommés rapidement.

EX0204

Elimination des déchets

Les déchets de colle et les emballages doivent être éliminés ou évacués selon les prescriptions des autorités nationales et locales. Nos emballages sont recyclables.

Service

Notre Service Technique se tient à votre entière disposition pour résoudre vos problèmes de collage. Les indications données ci-dessus se fondent sur nos expériences actuelles et sont à considérer comme informations sans engagement de notre part. Nous vous recommandons de procéder à des essais pour vérifier si notre produit convient à vos besoins. Notre garantie n'excède pas la valeur de notre produit et ne peut résulter des indications précédentes. Ceci vaut également pour les informations données gratuitement et sans engagement par notre Service Technique.